

Решета Клаузера: новые победы!



Решета УВР омской компании «Евросибагро» успешно прошли сравнительные испытания в Республике Казахстан. Экспертом выступила испытательная лаборатория Костанайского филиала ТОО «Казахский НИИ механизации и электрификации сельского хозяйства». Инициатором – АО «Агромаш-Холдинг», казахский производитель автомобилей, сельскохозяйственной техники, на базе которого налажена сборка белорусских комбайнов «Гомсельмаш». Площадкой стали пшеничные поля одного из местных хозяйств – ТОО «Шынгысхан».

В испытаниях участвовало четыре комбайна одной марки и двух разных модификаций с 9-метровой жаткой. Решета УВР сравнивались с аналогичным штатным оборудованием. Машины на прямом комбайнировании работали в равноценных, типичных для зоны деятельности условиях: урожайность зерна от 7,6 до 13,5 ц/га, влажность от 7 до 16,3% и полное отсутствие сорняков. По условиям испытаний было выбрано три скоростных режима: 10, 13 и 16 км/ч.

Результаты состязаний

Итоги этих соревнований в мастерстве бережно и быстро собирать хорошее, чистое зерно с полей были предсказуемы. Агротехническая оценка показала, что комбайн, оснащенный решетами УВР, гораздо меньше теряет зерна, чем со штатным оборудованием: в 1,2–1,4 раза. А уровень сорной примеси снижается в 1,2 раза.

«Увеличение скорости комбайнов с заводскими решетами приводило к существенному росту потерь, на комбайнах с нашим оборудованием изменение скорости не оказывало серьезного влияния на объемы собранного зерна, – дополняет официальную информацию о результатах испытаний Леонид Клаузер, генеральный директор ООО «ТПК Евросибагро». – Травмированного,

колотого зерна было меньше, а сорность значительно ниже. Результаты были зафиксированы в протоколе».

Омские решета существенно увеличили пропускную способность молотилки комбайна. Она стала выше на 23%!

Оценивали эксперты и качество самих решет. В протоколе сказано, что при наработке 134 часа основного времени, отказов в работе решет УВР отмечено не было, а само оборудование выполнено на высоком уровне. Техническая экспертиза подтвердила очевидное для всех, кто знаком с омской продукцией, что качество изготовления и монтажа никаких нареканий не вызывает. Так что по итогам большой работы специалисты испытательной лаборатории Казахского НИИ механизации и электрификации сельского хозяйства рекомендовали решета УВР к применению в условиях Северного Казахстана на прямом комбайнировании. Леонид Клаузер надеется, что в нынешнем году продолжится диалог с комбайностроителями и сотрудничество состоится.

Новые планы. Новые мощности

Высокое качество продукции и ее уникальные технические характеристики позволяют компании уверенно смотреть в будущее: наращивать объемы производства и, как следствие этого, осваивать новые заводские площадки. Рядом с Омском «Евросибагро» приобрел в собственность территорию в 6 тыс. кв. м, на которой создан новый завод по производству решет.

Для нового завода компания приобрела и новое оборудование. В их числе листогибочный и протяжной станки, покрасочная полимерная камера. В ближайших планах покупка универсального лазерного станка. По словам руководства, его

появление в цехе значительно расширит возможности предприятия и позволит повысить качество изготавливаемой продукции.

«Новая площадка открывает другие возможности, формирует иную культуру производства, позволяет выстроить технологическую цепочку, которая обеспечивает высочайшее качество решет, – утверждает генеральный директор. – Хотя и прежде к нам не было претензий, связанных с технологическими поломками, качеством сварных швов. У нас действует двухступенчатая система контроля. Качество решет после изготовления проверяется дополнительно. Если они соответствуют принятым на предприятии параметрам, то на них набивается номер, который содержит информацию о дате, времени изготовления решет, а также данные работников, которые были заняты на различных этапах производства. После покраски перед упаковкой решета еще раз проверяются на открывание, закрывание. Только после выполнения всех этих процедур продукция упаковывается: по периметру решет устанавливаются мягкие полипропиленовые трубки, чтобы предотвратить сколы и повреждения при транспортировке».

Именно поэтому генеральный директор компании лично, своим именем отвечает за высокие стандарты своей продукции. Леонид Александрович зарегистрировал новую торговую марку «Клаузер». Этот бренд, с его точки зрения, будет служить не только гарантией качества, но и защитой от подделок, которые в обилии появились на рынке.

«Кстати, прошу обратить внимание, что мы не работаем с торгующими организациями, – говорит он. – Наши изделия требуют определенной технической подготовки, поэтому буквально каждого покупателя мы подробно инструктируем относительно того, как установить и настроить решета. Если у клиента что-то не получается, то мы готовы буквально в режиме онлайн разобраться вместе, по телефону, по скайпу, по каким причинам идет сбой в работе комбайна, на котором установлены наши решета. Мы не хотим, чтобы неправильные настройки испортили мнение о нашей продукции».

