



# РЕШЕТА КЛАУЗЕРА. НОВЫЕ ПОБЕДЫ!

Решета УВР омской компании «Евросибагро» успешно прошли сравнительные испытания в Республике Казахстан. Экспертом выступила испытательная лаборатория Костанайского филиала ТОО «Казахский НИИ механизации и электрификации сельского хозяйства», инициатором — АО «АгромашХолдинг», казахский производитель автомобилей и сельскохозяйственной техники, на базе которого налажена сборка белорусских комбайнов «Гомсельмаш». Площадкой стали пшеничные поля одного из местных хозяйств — ТОО «Шынгысхан».

В испытаниях участвовали четыре комбайна одной марки двух разных модификаций с 9-метровой жаткой. Решета УВР, как обычно, сравнивались с аналогичным штатным оборудованием. Машины на прямом комбайнировании работали в равноценных, типичных для зоны деятельности условиях: урожайность зерна — от 7,6 до 13,5 ц/га, влажность — от 7 до 16,3 % и полное отсутствие сорняков. По условиям испытаний, было выбрано три скоростных режима: 10, 13 и 16 км/ч.

## РЕЗУЛЬТАТЫ СОСТЯЗАНИЙ

Итоги этих соревнований в мастерстве бережно и быстро собирать хорошее, чистое зерно с полей были предсказуемы. Агротехническая оценка показала, что комбайн, оснащенный решетами УВР, теряет гораздо меньше зерна, чем со штатным оборудованием — в 1,2–1,4 раза. А уровень сорной примеси снижается в 1,2 раза.

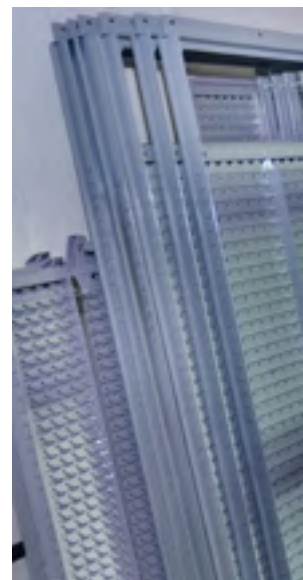
«При этом увеличение скорости комбайнов с заводскими решетами приводило к существенному росту потерь, на комбайнах с

нашим оборудованием изменение скорости не оказывало серьезного влияния на объемы собранного зерна, — дополняет официальную информацию о результатах испытаний Леонид Клаузер, генеральный директор ООО «ТПК Евросибагро». — Травмирован-

ного, колотого зерна было меньше, а сорность значительно ниже. Результаты были зафиксированы в протоколе».

Стоит также отметить, что омские решета существенно увеличили пропускную способность молотилки комбайна. Она стала выше на 23 %!

Оценивали эксперты и качество самих решет. В протоколе сказано, что при наработке 134 часов основного времени отказов в работе решет УВР отмечено не было, а само оборудование выполнено на высоком уровне. Техническая экспертиза подтвердила очевидный для всех, кто знаком с омской продукцией, факт: качество изготовления и монтажа никаких нареканий не



вызывает. Так что по итогам большой работы специалисты испытательной лаборатории Казахского НИИ механизации и электрификации сельского хозяйства рекомендовали решета УВР к применению в условиях Северного Казахстана на прямом комбайнировании. Леонид Клаузер уверен, что это начало нового этапа развития деловых отношений с казахскими партнерами.

«Надеюсь, в нынешнем году мы продолжим диалог с комбайностроителями, и наше сотрудничество состоится, — говорит он. — Выиграют все: и мы, и производители комбайнов, и фермеры».

## НОВЫЕ ПЛАНЫ. НОВЫЕ МОЩНОСТИ

Высокое качество продукции и ее уникальные технические характеристики позволяют компании уверенно смотреть в будущее: наращивать объемы производства и, как следствие этого, осваивать новые заводские площадки. Рядом с Омском «Евросибагро» приобрело в собственность территорию в 6 тыс. кв. м, на которой создан новый завод по производству решет.

«Сейчас мы продолжаем строительство еще одного цеха, — рассказывает Леонид Александрович. — Подведены все коммуникации, условия производства вполне комфортные. Даже не верится, что производство решет начиналось когда-то с маленького черного чемоданчика, в котором были чертежи. Если сравнивать решета, которые мы сейчас выпускаем, с нашими первыми изделиями, то это небо и земля».

Для нового завода компания приобрела и новое оборудование, в том числе листогибочный и протяжной станки, покрасочную полимерную камеру. В ближайших планах покупка универсального лазерного станка. По словам руководства, его появление в цехе значительно расширит возможности

### КФХ Летяжье, Томская область:

— Решета УВР мы используем уже около 7 лет. Первые ставили еще на «Енисеи» и «Доны 1500», тогда оборудовали порядка 5–7 машин. В прошлом году омскими решетами оснастили комбайны ACROS 580 и 585, John Deere 1550. Кстати, на ACROS 585 мы поменяли их прямо на новой машине: сразу сняли заводские, потому что они сделаны по стандарту и не настолько эффективны. А что касается комбайнов John Deere, то когда подошло время на одном из них менять решета, мы

не стали покупать фирменные, поскольку прекрасно понимали, что УВР сделаны грамотнее по сравнению с той модификацией, которая была на американской машине. Разумеется, выигрывают они и по цене, но все-таки для нас самым важным остается высокая эффективность их работы. Ведь как обычно служат штатные решета? На той поверхности, что ближе к вентилятору, поток воздуха сильнее, дальше от вентилятора — слабее. В результате зерно очищено плохо, потери с решет приличные. Особенно это заметно на отечественном оборудовании.

У омичей воздушный поток идет по всему решету, одинаково продует все зерно, естественно, оно равномерно чистое, производительность комбайна выше, потери меньше. Например, если на старых решетках мы получаем, условно говоря, около 4 % выброшенного на ветер зерна, то здесь едва набирается 1 %. При больших объемах это огромная разница. При этом УВР очень надежные, не ломаются. С первоначальной настройкой и с дальнейшей эксплуатацией нет никаких проблем. Но главное — результат отличный!

предприятия и позволит повысить качество изготавливаемой продукции.

«Новая площадка открывает другие возможности, формирует иную культуру производства, позволяет выстроить технологическую цепочку, которая обеспечивает высочайшее качество решет, — утверждает генеральный директор. — Хотя и прежде к нам не было претензий, связанных с технологическими поломками или качеством сварных швов. У нас действует двухступенчатая система контроля. Качество решет после изготовления проверяется дополнительно. Если они соответствуют принятым на предприятии параметрам, то на них набивается номер, который содержит информацию о дате, времени изготовления решет, а также данные работников, которые были заняты на различных этапах производства. После покраски перед упаковкой решета еще раз проверяются на открывание-закрывание. Только после выполнения всех этих процедур продукция упаковывается: по периметру решет устанавливаются мягкие полипропиленовые трубки, чтобы предотвратить сколы и повреждения при транспортировке».

Именно поэтому генеральный директор компании лично, своим именем отвечает за высокие стандарты своей продукции. Леонид Александрович зарегистрировал новую торговую марку «Клаузер». Этот бренд, с его точки зрения, будет служить не только гарантией качества, но и защитой от подделок, которые в обилии появились на рынке.

«Кстати, прошу обратить внимание, что мы не работаем с торгующими организациями, — говорит он. — Наши изделия

требуют определенной технической подготовки, поэтому каждого покупателя мы подробно инструктируем относительно того, как установить и настроить решета. Если у клиента что-то не получается, то мы готовы буквально в режиме онлайн разобраться вместе — по телефону, по скайпу — по каким причинам идет сбой в работе комбайна, на котором установлены наши решета. Мы не хотим, чтобы неправильные настройки испортили мнение о нашей продукции».

Впрочем, в скором времени у Леонида Клаузера будут и другие интересные предложения для сельхозтоваропроизводителей, в частности, подбарабанья для комбайнов и другие изделия, позволяющие значительно повысить эффективность уборки урожая. Благо, идей у инженеров компании достаточно.



**ООО «ТПК ЕВРОСИБАГРО»  
ООО «ТПК КЛАУЗЕР»**

**644527, Омская обл., Омский р-он,  
с. Новомосковка, ул. Луговая 1-в  
Тел.: +7 (3812) 40-42-01, 58-08-22,  
58-08-14**

**e-mail: evrosibagro@gmail.com  
www.evrosibagro.com**

