

ВЫСОКОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТОПРОЦЕНТНОГО КАЧЕСТВА РЕШЕТ УВР «КЛАУЗЕР»

Горячие дни уборки зерновых уже позади. Для многих регионов они прошли в сложных погодных-климатических условиях. Собрать урожай в срок и с минимальными потерями, когда проблемы создавали заливные дожди, а в отдельных регионах, наоборот, жесточайшая засуха, помогли аграриям решета УВР «Клаузер» производства омской компании «Евросибagro». Качество работы решет отмечают во многих хозяйствах. Какое оборудование и какие технологические операции обеспечивают высокое качество изготовления решет УВР, корреспонденту ААС рассказал руководитель компании «Евросибagro» (г. Омск) Леонид Клаузер.



– Расскажите, пожалуйста, на каком комплексе оборудования изготавливаются ваши решета, и за счет каких операций обеспечивается высокое качество решет УВР?

– Мы, как вы знаете, постоянно работаем над внедрением передовых технологий. Наш сегодняшний завод – это современное технологичное производство с высоким уровнем автоматизации и оснащения высокопроизводительным оборудованием. Недавно мы обновили станочный парк, приобрели и установили на предприятии листогибочный станок с числовым программным управлением и станок для лазерной резки металла и труб с мощным оптоволоконным лазером от компании Bodo. Лазерный станок обеспечивает резку любых черных и цветных металлов с высочайшей точностью. На нем можно производить резку черного металла толщиной до 18 мм. С приобретением нового оборудования мы получили массу преимуществ. Во-первых, работать с металлом стало намного проще, для обработки необходимо лишь загрузить в станок цифровой чертеж. Во-вторых, обеспечивается высочайшая точность. За счет компьютерного моделирования достигается значительная экономия металла, снижаются расходы. Новое оборудование позволило нам не только подняться на качественно иной уровень культуры производства, но и расширить номенклатуру производимой продукции. Мы уже приступили к изготовлению грохотов комбайна, на очереди производство клавиш. Мы будем изготавливать их по нашей конструкторской документации, это будут наши фирменные изделия, которые будут продаваться под собственным брендом. Клавиши будут изготавливаться на все типы комбайнов отечественного и зарубежного производства. В ближайших планах – производство решетчатых станков. Они также будут изготавливаться на все типы комбайнов. Мы выходим на финишную прямую в реализации еще одного проекта. В ближайшее

время доукомплектуем оборудование и начнем производство вентиляторов вороха для аэрации зерна и шнеков для подачи зерна. Спрос на эту продукцию большой, и многие предприятия уже интересуются, когда начнется серийное производство. Хотел бы отметить, что новое оборудование позволило не просто улучшить качество изготавливаемой продукции, оно в корне изменило весь производственный процесс. Ушли в прошлое операции по рубке металла на гильотинах, по зачистке неровных краев и т.д., которые отвлекали массу времени и средств. Повысилась производительность, открылись новые технологические возможности, которые можно использовать для производства самой различной продукции. Меняется концептуально подход и к производству решет УВР. Мы планируем значительно облегчить вес решет и одновременно улучшить их качество за счет использования новых материалов – легких сплавов.

– С какой точностью выполняются операции на новом оборудовании?

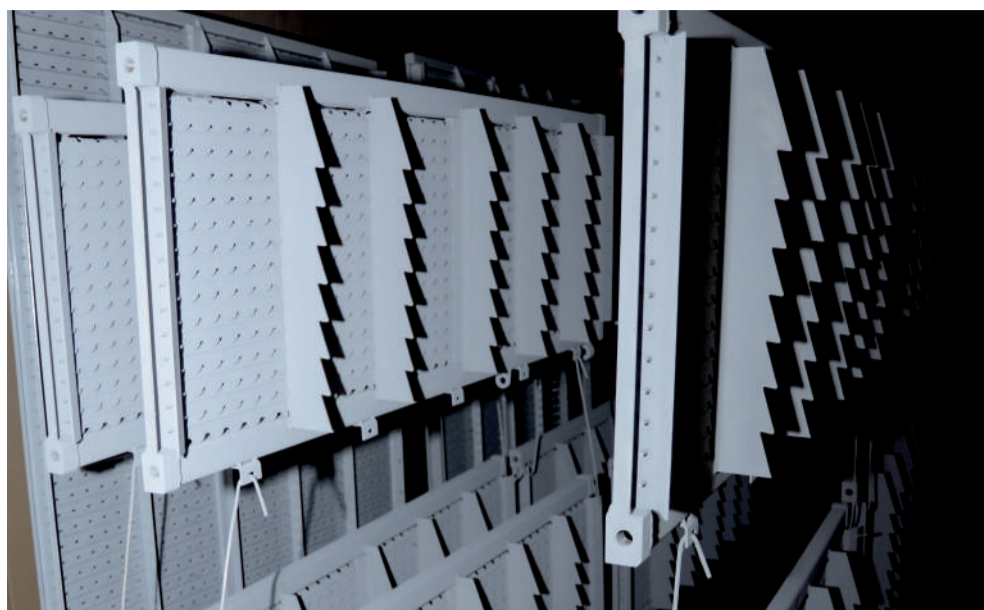
– Оборудование, как я отметил, высокоточное, и если возможны какие-то отклонения, то они варьируют в пределах сотой доли миллиметра, не десятой, а сотой доли.

– Фактически вы изготавливаете геометрически идеальные решета УВР? Почему здесь важна точность?

– Даже незначительное отклонение от заданных размеров влияет на аэродинамику решет, на качество их работы. Поэтому точность здесь очень важна.

– Решета УВР «Клаузер» эксплуатируются в различных регионах России и за рубежом. Каким образом вы учитываете и систематизируете мнения аграриев, которые поступают с мест?

– С хозяйствами, которые используют наши решета, мы в постоянном контакте. Все пожелания и замечания, поступающие из хозяйств, мы фиксируем и анализируем. Радует, что по качеству решет нареканий практически нет.



Вопросы чаще задаются по настройке работы комбайна, по регулировке решет. Вы сами присутствовали на ряде обучающих семинаров, которые мы проводили в рамках Дней поля, которые состоялись в Саратовской, Волгоградской, Ростовской областях, в рамках выставки «Золотая Нива» в Краснодарском крае. Фермеры чаще обращаются с вопросами, как настроить работу комбайна в сложных погодных-климатических условиях, как правильно провести регулировку решет при уборке зерна с повышенной влажностью или при работе на склонах. В этом году условия уборки зерновых в регионах были сложными, особенно в тех, где погода преподнесла сюрпризы в виде дождей или, наоборот, засухи. Мы с большим вниманием отнеслись к пожеланиям механизаторов и агрономов тех хозяйств, в которых уборка проводится на полях со сложным рельефом (на склонах имело место перетекание зернового вороха на одну сторону). Некоторые из опытных агрономов предложили нам разделить решета на 2 части, чтобы регулировка каждой из них осуществлялась раздельно. Мы всерьез подумаем над тем, как реализовать это предложение.

– На своих семинарах вы часто говорите о важности правильной настройки работы комбайна, чтобы получить от работы решет наибольший эффект...

– Решета УВР производства «Евросибagro» работают гарантированно качественно, если комбайн технически исправен. Бывает, звонят из хозяйств и жалуются – вот, мол, не работают как надо ваши решета, а когда подробно поинтересуешься состоянием комбайна, то выясняется, что бичи на молотилке не менялись в течение 5 лет!



Если молотилка не работает как надо, причем здесь решета? Понятно, что уровень квалификации механизаторов в хозяйствах разный, и их подготовкой нужно серьезно заниматься, но есть элементарные вещи, знать о которых необходимо, чтобы комбайн работал удовлетворительно.

– А насколько удовлетворительно работают решета УВР на мелкозерновых культурах?

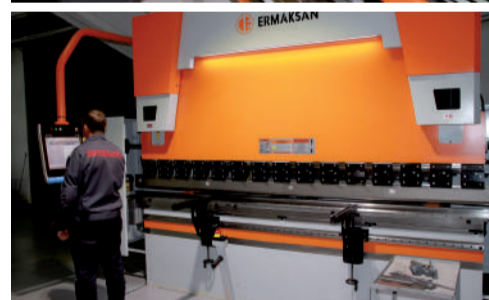
– Действительно, сейчас наметилась тенденция увеличения площадей под нишевыми культурами – рыжиком, рапсом, чечевицей, и с уборкой этих культур, как показывает практика, наши решета справляются на отлично. Не нужно производить никаких дополнительных настроек, устанавливать еще какие-то устройства, чтобы собрать урожай этих культур без потерь. Установил решета – и работай без хлопот в течение всего уборочного сезона. На семинарах,

которые мы провели в этом сезоне в ряде хозяйств Краснодарского края, Ростовской, Саратовской, Волгоградской, Челябинской областей, мы дали аграриям подробные консультации по поводу того, как обеспечить эффективную работу решет в различных условиях уборки. Я лично и специалисты нашего завода постоянно акцентируем внимание механизаторов и агрономов на том, чтобы на комбайнах исправно работали молотильные и подающие устройства. А задачу качественного сепарирования зерна, будьте уверены, наши решета выполняют на все сто процентов.

Свое мнение о преимуществах работы решет УВР «Клаузер» мы попросили высказать руководителей и специалистов некоторых хозяйств, в которых компания «Евросибagro» провела обучающие семинары.

Сергей Андреевич Игольников, руководитель ООО «Камышинское ОПХ» (Волгоградская область):

– Мы удовлетворены рекомендациями, которые получили из уст непосредственно руководителя компании «Евросибagro» Леонида Клаузера. В нашем хозяйстве установлены решета на Польше КЗС-1218. Работаем на них уже третий сезон. Решета хорошие, зерно получается чистое. Отработали и на пшенице, и на суданке, и на просо, и на ячмене, сейчас вот убираем подсолнечник. Работой решет удовлетворены полностью. Что касается проведенного семинара, то наши механизаторы в ходе его проведения получили полезные рекомендации по поводу того, как правильно настроить работу комбайна, чтобы пропускаемая через него зерновая масса получалась максимально чистой.



Дмитрий Николаевич Черепухин, механизатор ООО «Планета» (Челябинская область):

– На семинаре я получил полезную информацию, потому что работаю на комбайне Вектор 410, на котором установлены решета УВР «Клаузер». Если все правильно настроить, то можно пропускную способность комбайна увеличить. Зерно идет более чистое, это заметно по сравнению с другими комбайнами со штатными решетами. Потерь меньше. Когда работали с ячменем, чуть увеличили зазор на нижнем решете, потому что зерно ячменя больше, чем у пшеницы. Ну и на массу вороха надо обращать внимание. Идет большая масса, отпустил деку, идет меньше – поджал. А больше никаких сложностей нет.

Беседу вел Владимир Львов



Компания «Евросибagro» дорожит своей репутацией, ручается за качество решет УВР КЛАУЗЕР и предупреждает, что не имеет дилеров и работает напрямую с покупателем.

Не дайте себя обмануть – обращайтесь по вопросам приобретения решет УВР КЛАУЗЕР только по следующим контактам: ООО «ТПК Евросибagro», ИНН 5506218160, ООО «ТПК Клаузер», ИНН 5506093760 644527, Омская область, Омский район, село Новомосковка, ул.Луговая – 1-В.

Тел.: +7(3812)51-88-58, 58-08-14, 58-08-22, 8-913-633-71-49 E-mail: evrosibagro@gmail.com, www.evrosibagro.com